

IBARAKI スペース サプライ ネットワーク

茨城発、宇宙への挑戦を支える
ものづくりネットワーク

茨城県 産業戦略部 技術振興局 科学技術振興課
特区・宇宙プロジェクト推進室

IBARAKI

スペースサプライネットワークとは

IBARAKI スペースサプライネットワークは、国内有数の「ものづくり県」である茨城県の企業が結集し、ものづくりの専門的な知識や独自の技術で日本の宇宙産業のサプライチェーンに貢献する、宇宙機器に特化した共同受注ネットワークとして 2024 年 10 月に発足しました。

本冊子では、当ネットワークに参画する企業を掲載し、宇宙分野に活用できる優れた技術等を紹介しております。

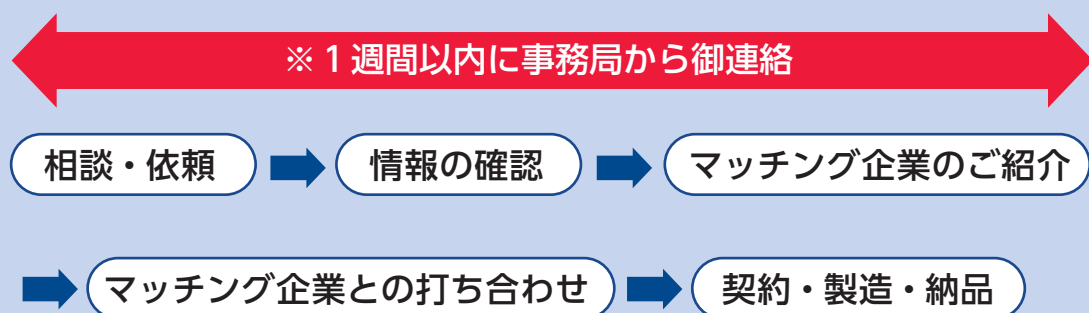
新たなパートナー企業や宇宙機器等の発注先を探す際の資料として本冊子を是非ご活用ください。

茨城県

ご相談・お問い合わせ

宇宙ビジネスでのお困りごとを IBARAKI スペースサプライネットワークが支援いたします。

受注の流れ・フロー



宇宙関連部品のご依頼やお見積り、宇宙ビジネスに関するご相談・ご質問、当ネットワーク参画企業へのお問い合わせなどがございましたら、公式サイトのお問い合わせフォームから、お気軽にお問い合わせください。

IBARAKI スペースサプライネットワーク公式サイト

▶▶▶ <https://space.pref.ibaraki.jp/>



参画企業一覧・目次

IBARAKI スペースサプライネットワークでは、高度な技術と豊富な経験を有する茨城県内のものづくり企業が参画しています。

企業名	保有技術分野																				ページ	
	切削・研削	鋳造・鍛造	プレス加工	精密機械加工	機械加工	精密板金加工	板金・製缶加工	樹脂成型	塗装・表面処理	熱処理・溶接	金型・治工具	組立	材料開発・製作	ゴム加工	ガラス・セラミック	電気・電子部品組立	ソフトウェア開発	熱解析・ヒータ開発	設計・開発	試験・検査		その他
(株)アート科学	●				●							●	●						●		●	P05
(株)アサカ																●	●		●	●		P06
(株)アルミ表面技術研究所									●												●	P07
飯島プレス(有)			●			●	●		●	●		●										P08
(株)今橋製作所	●			●	●		●		●	●	●								●	●	●	P09
岩瀬光学(株)	●			●	●																	P10
(株)ウイット																				●	●	P11
(株)SIJテクノロジー									●							●					●	P12
エーテック(株)																	●					P13
(株)エムテック	●			●	●																	P14
(株)オオツカ	●			●	●	●	●			●	●	●			●				●			P15
(株)大塚製作所	●			●							●								●			P16
大塚セラミックス(株)													●		●							P17
荻野工業(株)	●	●		●	●					●		●										P18
(株)小澤鐵工所	●			●	●																	P19
(株)川崎製作所	●	●		●	●		●		●		●	●	●	●					●	●		P20
関東情報サービス(株)																	●			●	●	P21
(株)菊池精機	●			●	●					●	●	●						●	●	●		P22
熊谷工業(株)	●				●		●			●												P23
(株)幸手スプリング																					●	P24
(株)三五関東										●		●								●	●	P25
(株)サンテクノ	●			●	●			●		●									●		●	P26
三和ニードル・ベアリング(株)	●		●	●	●			●		●	●	●			●							P27
(株)シバソク																●			●	●		P28
(株)白土プリント配線製作所																					●	P29
新熱工業(株)																		●				P30
(有)スズキ電子																●						P31
スターエンジニアリング(株)					●		●					●			●				●	●		P32
(株)関根鉄工所	●			●	●		●		●	●	●									●		P33
(株)ダイイチ・ファブ・テック					●	●	●														●	P34
大丸鉄興(株)			●		●		●														●	P35
(株)高砂鐵工所	●			●	●	●	●		●	●	●	●										P36
(株)ティエス			●	●	●	●			●	●	●	●								●		P37
(株)東和電子																●	●		●	●		P38
(株)戸畑製作所		●			●		●			●			●								●	P39
日東電気(株)	●	●		●				●			●	●	●		●				●	●	●	P40
(株)ヒューマンサポートテクノロジー																	●					P41
(株)藤原製作所						●		●		●		●			●							P42
(株)ベテル																		●		●		P43
ペンギンシステム(株)																	●					P44
(株)ユードム																	●					P45
(株)ヨシダ	●			●	●		●			●		●							●	●		P46

株式会社アート科学

『閃きをカタチにかえる』ゼロからの企画・提案で
お客様の期待を超える質の高い商品・技術の提供

企業概要

代 表 者：代表取締役 佐藤 真
所 在 地：〒319-1112
茨城県那珂郡東海村 3135-20
資 本 金：1,000 万円
従業員数：24 名
設立年月：1982 年 9 月

お問い合わせ

T E L：029-270-5501
F A X：029-270-5515
E-mail：niizeki@artkagaku.co.jp
U R L：http://www.artkagaku.co.jp
担当部署・担当者：研究開発部 新関 智丈



技術分野

- 切削・研削
- 機械加工
- 組立
- 材料開発・製作
- 設計・開発
- その他（樹脂全般の機械加工）



セラミックス複合
材料試験片



ポリイミド切削加工品



マシニングセンター

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 宇宙・航空分野など高耐熱が必要とされるセラミックスや無機高分子を中心とした機能性材料の開発
- セラミックス複合材料テストピース製作
- 研究開発用装置・設備の設計・製作
- 樹脂パーツの製作

主要製品

無機高分子材料と関連装置
研究・開発用装置
樹脂加工品

主要取引先

日本原子力研究開発機構
茨城県
(株) IHI エアロスペース

取扱材質

無機高分子材料
セラミックス複合材料
樹脂全般

認証・認定・資格等

ISO9001

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

無機高分子材料の合成
セラミックス複合材料の試作

宇宙産業の実績

セラミックス複合材料の試作、セラミックス複合材料
試作装置の設計・製作、無機高分子材料の合成

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
セラミックス繊維紡糸装置	アート科学	-	1
ポリカルボシラン合成装置	アート科学	-	1
真空置換炉	アドバンテック FUA232DA	1,000℃	1
マシニングセンタ	FANAC α-T14LiD	作業面 700×400	1
マシニングセンタ	OKK VC51	作業面 900×500	1
CNC 旋盤	オークマ LB3200EX II	最大加工長 300mm	1

切削・
研削

鍛造・
鋳造

プレス
加工

精密機
械加工

機械加
工

精密板
金加工

板金・
製缶加
工

樹脂成
型

塗装・
表面処
理

熱処
理・溶
接

金型・
治具

組立

材料開
発・製
作

ゴム加
工

ガラス・
セラミ
ック加
工

電気・
電子部
品組立

ソフト
ウェア
開発

熱解析・
ヒータ開
発

設計・
開発

試験・
検査

その他

株式会社アサカ

情熱をもって映像技術の革新につとめます

企業概要

代 表 者：齋藤 達哉
所 在 地：〒315-0027
茨城県石岡市杉並 1-5-38
資 本 金：1 億円
従業員数：41 名
設立年月：1971 年 1 月

お問い合わせ

T E L：0299-23-9290
F A X：0299-24-0781
E-mail：hagiwara32@asaca.co.jp
U R L：http://www.asaca.co.jp
担当部署・担当者：萩原 博之

外観



技術分野

- 電気・電子部品製作組立
- ソフトウェア開発
- 設計・開発
- 試験・検査



製品1



製品2

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- アナログ回路、高周波回路、デジタル回路の構想設計～製造、検査までを一社で請け負います。
- FPGA プログラム、ファームウェア、アプリケーションソフト 製品設計に必要なプログラム設計が可能である。
- 放送機器設計で培った超精細映像品質を宇宙で扱う映像に提案できる。

主要製品

スタジオ関連機器、
映像計測機器

主要取引先

放送局
SI メーカー
映像放送関連各社

取扱材質

認証・認定・資格等

ISO9001

海外・協力工場

(株)シバソク

宇宙分野で活用できる優位技術

宇宙の映像を蓄積、地上へ送信できる技術
モーターによる衛星姿勢制御技術

宇宙産業の実績

現在、衛星事業メーカーとコラボ中

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ウェブフォームモニタ	Leader 電子	-	1
FPGA 開発環境	Altera、Xilinx	-	4
回路設計環境	Orcad	-	2
恒温槽	ESPEC	-	1

株式会社アルミ表面技術研究所

陽極酸化処理試作、不良解析、
性能評価試験、は当社へ

企業概要

代 表 者：福本 憲太郎
所 在 地：〒302-0034
茨城県取手市戸頭九丁目 18 番 3 号
資 本 金：3,000 万円
従業員数：7 名
設立年月：1999 年 4 月

お問い合わせ

陽極酸化処理等 TEL：0297-78-2541（直通）
E-mail：ast@apajapan.org 担当者：遠藤

性能評価試験等 TEL：0297-78-2511（直通）
E-mail：shiken@apajapan.org 担当者：五十嵐
U R L：https://www.aapc.jp/AST3/

キャス/
中性塩水噴霧試験



技術分野

- 塗装・表面処理
- その他（陽極酸化処理、試作、
不良解析、性能評価試験）



紫外線蛍光灯式促進耐候性試験



摩擦摩耗試験

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 陽極酸化処理、試作、不良解析、潤滑剤開発販売、抗菌処理剤開発販売、メンブレン製作販売
- ISO、JIS 等に基づく陽極酸化処理品等の性能評価試験、調理器具、圧力鍋の性能評価試験

主要製品

潤滑処理剤、抗菌処理剤、アルミナメンブレン

主要取引先

電子機器、機械部品、
建材メーカー等

取扱材質

主にアルミニウム板材、
型材、ダイカスト品

認証・認定・資格等

ISO/IEC17025 認定試験所

海外・協力工場

国内大手陽極酸化処理事業者

宇宙分野で活用できる優位技術

耐熱性、耐摩耗性、高硬度、鏡面性、抗菌性、
金属フィルター、潤滑性、耐食性等

宇宙産業の実績

今後予定

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
陽極酸化処理槽	独自制作	大、中、小電解槽	6
性能評価試験測定機器	測定機器メーカー	各種測定機器能力	50

飯島プレス株式会社

板金製品の自社内一貫加工体制



企業概要

代表者：飯島 弘一郎
所在地：〒310-0844
茨城県水戸市住吉町 297-1
資本金：300 万円
従業員数：49 名
設立年月：1959 年 8 月

お問い合わせ

T E L : 029-247-6221
F A X : 029-247-2490
E-mail : iijima.kouichirou@mito-ijima.co.jp
U R L : https://www.mito-ijima.co.jp/
担当部署・担当者：代表取締役 飯島 弘一郎



技術分野

- プレス加工
- 精密板金加工
- 板金・製缶加工
- 塗装・表面処理
- 熱処理・溶接
- 組立



ファイバーレーザー



板金加工サンプル

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 通信機器で培った、±0.1mm の曲げ精度や複雑形状の R 曲げ、0.8mm の薄板溶接～鉄道部品の厚板溶接まで高品質で対応。
- 塗装、シルク印刷、組立まで社内に対応可能な一貫加工体制。溶剤塗装・粉体塗装のどちらも対応が可能。
- 通信機器・半導体装置関連・鉄道関連・昇降機関連・自動車関連など様々な業種の加工で培ってきた板金技術で加工のご提案が可能。

主要製品

通信機器部品
鉄道部品
半導体関連装置部品 など

主要取引先

沖電気工業(株)
日立産機システム(株)
森尾電機(株) など

取扱材質

鉄系、SUS、
アルミ、銅 など

認証・認定・資格等

TIG 溶接技能者資格
2 級工場板金技術士

海外・協力工場

ベトナム (ハノイ)

宇宙分野で活用できる優位技術

溶接での接合技術
精密な曲げ加工技術

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
パンチレーザー複合加工機	アマダ	パンチ 20 トン 加工エリア 4X8 サイズ	1
ファイバーレーザー加工機	トルンプ	3kw 加工エリア 5X10 サイズ	1
プレスブレーキ	アマダ	50 トン～170 トン	8
プレス	アマダ	45 トン	1
ロボット溶接機	パナソニック		1

株式会社今橋製作所

難削材、複雑形状に柔軟に対応

企業概要

代表者：今橋 正守
所在地：〒319-1301
茨城県日立市十王町伊師 20-42
資本金：300 万円
従業員数：26 名
設立年月：1964 年 7 月

お問い合わせ

T E L : 0294-39-1161
F A X : 0294-39-1162
E-mail : info@imahashi-ss.jp
U R L : https://www.imahashi-ss.jp/
担当部署・担当者：業務部 根本 千晴



会社全景



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 塗装・表面処理
- 熱処理・溶接
- 金型・治工具
- 設計・開発
- 試験・検査
- その他



各種 3D加工実績あり



製品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 複雑形状の切削加工：3 DCAD/CAM を活用した 5 軸マシニング加工により、薄肉加工や複雑形状加工など、特に試作開発分野での多品種・小ロット品の加工を強みとしております。
- 豊富な経験と実績：弊社では、インコネル、ハステロイ、チタンその他難削材、耐熱合金材などを用いた試作開発において、豊富な経験と実績があります。
- 短納期対応：開発を含む試作から、小・中ロット、量産まで適正品質かつ短納期で対応いたします。

主要製品

タービンプレード（静翼）
半導体製造装置用精密部品
インペラ部品

主要取引先

(株)日立製作所
三菱重工業(株) 他100社

取扱材質

SS、SUS、AL、Cu、真鍮、
Ti、樹脂、Ni 系合金、
鋳物等

認証・認定・資格等

ISO9001:2015

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

チタン合金をはじめとする特殊材加工技術
同時 5 軸加工による複雑形状加工技術

宇宙産業の実績

試作部品の納入
※以下 URL より宇宙産業向け実績の確認が可能です。
https://www.imahashi-ss.jp/product_case/

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
同時 5 軸制御マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS i-700	630×1100×600	1
同時 5 軸制御マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS i-300awc	350×550×510 40 パレ	1
同時 5 軸制御マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS 730-5X II	730×850×560	1
5 軸制御複合旋盤	MAZAK・INTEGREX j-300	φ500	1
5 軸制御立型複合加工機	brother M300Xd1	300×440×305	1

岩瀬光学株式会社

“品質には正直に” がモットーです。
必ず品質を保証して納入します

企業概要

代 表 者：竹井 辰介
所 在 地：〒309-1347
茨城県桜川市富谷 2013
資 本 金：2,150 万円
従業員数：22 名
設立年月：1973 年 3 月

お問い合わせ

T E L：0296-75-3533
F A X：0296-75-1998
E-mail：s-takei@iwasekogaku.jp
U R L：https://www.iwasekogaku.jp
担当部署・担当者：代表取締役 竹井辰介



マシニングセンター



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工



製品



製品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 現在まで精密機械加工に特化して営業してきました。ミクロン単位の寸法精度、直角度・平面度・位置度などが厳しい製品を加工できます。
- ISO9001 認証取得。工場内に専用に仕切られた検査室にて、3 次元測定機、顕微鏡測定器など様々な測定器、ブロックゲージ、ピンゲージなどのゲージ類を使用し、品質を保証。
- 小ロットにも対応でき、JAXA 殿との取引有。

主要製品

産業機器部品、半導体機器部品
医療機器部品、自動車機器部品
電子・電気機器部品、光学機器部品 等

主要取引先

富士フイルム(株)、古河電気工業(株)
オリエンタルモーター(株)
他 多数社

取扱材質

アルミニウム
銅・真鍮
チタン・SUS 等

認証・認定・資格等

ISO9001:2015

海外・協力工場

海外工場：無
国内：無表面処理・板金 / プレス等の協力工場あり

宇宙分野で活用できる優位技術

当社から出荷する製品・部品は必ず測定し、その結果を添付いたします。

宇宙産業の実績

JAXA

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
30 番マシニングセンター	ブラザー・ファナック	5 面加工機仕様 有	計 13
40 番マシニングセンター	森精機・マザック・牧野フライス	割出テーブル付 有	計 3
CNC3 次元測定機	東京精密 XYZAX SVA NEX 9/6/6	X900 Y600 Z600	1
CAD・CAM	ソリッドワークス・マスターキャム	-	2
真空超音波洗浄乾燥機	クリンビー	3 槽式	1

株式会社ウィット

複合材のワンストップサービス

企業概要

代 表 者：千田 健人
所 在 地：〒311-0102
茨城県那珂市向山 808-6
資 本 金：1,000 万円
従業員数：1 名（他嘱託専門要員 2 名）
設立年月：1989 年 2 月

お問い合わせ

T E L：029-295-4248
F A X：029-295-7576
E-mail：info@w-i-t.co.jp
U R L：http://www.w-i-t.co.jp
担当部署・担当者：千田

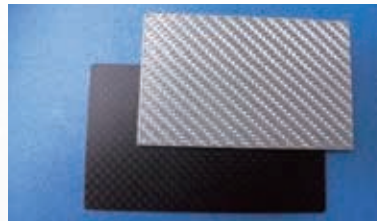


複合材自社開発設備



技術分野

- 試験・検査
- その他（複合材向け樹脂試作開発支援、オーダーメイド製作）



平板形状クロス積層材



CFクロス曲げ積層成形品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- カーボン、アラミド、ガラス、バサルト繊維等への樹脂含浸技術（プリプレグ化）
※プリプレグ：エポキシ樹脂をガラス、カーボン繊維に含浸させたもの
- 各種複合材の積層成形個別スペック対応生産
- CFRP 及び CFRTP (PA、PP)

主要製品

各種クロス及び UD プリプレグ
樹脂フィルム・CNT 樹脂フィルム
積層成形品（各種試験片、製品他）
ハニカム用接着シート

主要取引先

（株）カネカ、（株）天龍、サンワトレーディング（株）、
（株）マテコ、他

取扱材質

カーボン、アラミド、ガラス、
バサルト、LCP（繊維 /
クロス）・CNT・各種有機
材料（熱硬化性樹脂）

認証・認定・資格等

- ・ JASTPRO コード登録
- ・ GSI 事業者コード登録

海外・協力工場

木幡工業（株）

宇宙分野で活用できる優位技術

高耐熱、耐放射線性樹脂等の知見
高強度、軽量化に即した CNT の知見
高靱性付与

宇宙産業の実績

NEDO 予算での JAXA（調布）との直接及び間接的共同試作

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
連続プリプレグラミネーター	-	W500mm×L～m	1
リバースコーター	-	W1000mm×L～m	1
ナイフコーター	-	W500mm×L～m	1
真空加熱冷却プレス	岩城工業製	50t：熱板 □ 550mm	1
繊維ワインダー	神津製作所製	-	1

株式会社 SIJ テクノロジ

最先端ものづくりを支える
スーパーインクジェット技術

企業概要

代 表 者：代表取締役 村田 和広
所 在 地：〒305-0817
茨城県つくば市研究学園 1-2-14
資 本 金：-
従業員数：-
設立年月：2005 年 4 月

お問い合わせ

T E L：029-896-5110
F A X：029-896-5111
E-mail：k-shimizu@sijtechnology.com
U R L：https://www.sijtechnology.com
担当部署・担当者：開発・営業部 清水 康太郎



図1：スーパーインクジェットプリンタ



技術分野

- 塗装・表面処理
- 電気・電子部品製作組立
- その他（材料のパターニング、コーティング）



図2：スマートプリンタ



図3：超小型衛星搭載用
パッチアレーアンテナの試作品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 塗布技術を核とする開発型企業
インクジェット、ディスペンサー、スプレー、エアロゾルなど、さまざまな塗布技術を保有し、お客様の新規開発や現状の課題解決を支援する装置を製造・販売している企業です。その中でもスーパーインクジェット技術は、他では類を見ない微小な液滴を吐出することができ、現在では世界 18 ヶ国で使用いただいています。
- 特注装置やカスタム仕様の装置に対応可能
お客様のご要望や仕様に基づいて装置を設計・製作することが可能です。
また、CE マーキングや CSA 規格など、各種国際規格に準拠した装置開発にも対応しています。

主要製品

スーパーインクジェットプリンタ（図 1）
スマートプリンタ（図 2）
3D ナノプリンタ

主要取引先

大学、研究所、企業

取扱材質

金、銀、銅などの導電性材料
レジスト材、UV 硬化樹脂
などの絶縁性材料・機能
性材料

認証・認定・資格等

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

インクジェットを利用したアンテナ成形
※宇宙分野ではほとんど実績がないため、塗布技術を活
用できるアイデアを募集しております。

宇宙産業の実績

超小型衛星搭載用パッチアレーアンテナの試作（図 3）

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数

エーテック株式会社

機器制御から AI まで最新技術による
ソフトウェア開発

企業概要

代 表 者：久家 伸司
所 在 地：〒319-1116
茨城県那珂郡東海村
舟石川駅西 2-11-7
資 本 金：1,000 万円
従業員数：10 名
設立年月：1992 年 2 月

お問い合わせ

T E L：029-270-4700
F A X：029-270-4701
E-mail：dev.div@a-tech.co.jp
U R L：https://www.a-tech.co.jp/
担当部署・担当者：専務取締役 枝谷 昌博



AI画像処理システム



技術分野

■ ソフトウェア開発



遠隔保守ロボット制御システム



DB・データ配信
豪雨警戒データ予測

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- ロボット遠隔制御技術：放射線環境下など人がアクセス出来ない環境下で、バーチャルリアリティ・シミュレータを用いたリモート操作によるロボット・機器の操作制御
- 高速データ処理技術：人工衛星からのテレメトリデータや航空機の ADS-B データなど、大量かつ連続的に発生するデータを並列化や最適化によって高速処理
- AI 画像処理・検査技術：AI を用いた画像の高画質化・ノイズ除去処理、欠陥検出・良否判定検査

主要製品

ソフトウェア受託開発

主要取引先

JAXA、量子科学技術研究開発機構
(株)三友製作所、(株)住田光学ガラス

取扱材質

認証・認定・資格等

ISO9001
ISO27001

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

ロボット遠隔制御技術
高速データ処理技術
AI 画像処理技術

宇宙産業の実績

テレメトリデータ変換、プロダクト生成処理
衛星に対するタスク管理システム
探査機画像データのシミュレータ

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数

株式会社エムテック

NC 旋盤による
超精密加工・微細加工・複合加工



CNC旋盤



企業概要

代 表 者：代表取締役 松木 徹
所 在 地：〒312-0036
茨城県ひたちなか市津田東 2-1-3
資 本 金：1,000 万円
従業員数：12 名
設立年月：1959 年 9 月

お問い合わせ

T E L：029-272-4310
F A X：
E-mail：toru.m.tech61@gmail.com
U R L：https://www.m-tech61.com
担当部署・担当者：松木

技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工



製品(1)



製品(2)

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- NC 旋盤加工にて正面・背面の同軸度 $2\mu\text{m}$ が可能 (高度産業機器など)
- 外径及び内径の加工レンジは $\pm 4\mu\text{m}$ (高度産業機器など)
- 直径 1 mm 以下も対応 (医療機器など)
- 共同受注体 GLIT の代表 (地域力で設計から試作・量産組立まで完結)

主要製品

医療機器部品
高度産業機器 (人工衛星、医療機器など)

主要取引先

医療機器メーカー
モーターメーカー
産業機器メーカー

取扱材質

SUS
チタン
アルミ

認証・認定・資格等

ISO9001,13485

海外・協力工場

MATS TECH GmbH

宇宙分野で活用できる優位技術

小物の高精度加工に自信があり10年以上ドイツにも供給している

宇宙産業の実績

人工衛星に使用される部品

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
NC 旋盤	Cincom L20XL	$\Phi 20\text{ mm}$ 複合 LFV 仕様	2
NC 旋盤	Cincom A20 特別仕様	$\Phi 20\text{ mm}$ 高精度仕様	1
NC 旋盤	Cincom M32V	$\Phi 32\text{ mm}$ 複合加工	4
NC 旋盤	Cincom M20V	$\Phi 20\text{ mm}$ 複合加工	1
NC 旋盤	Cincom A20 CL	$\Phi 20\text{ mm}$ FLV 仕様	3

株式会社オオツカ

実験、研究装置の設計製造、
ポンチ絵からの製品製造

企業概要

代 表 者：大塚 美智夫
所 在 地：〒300-3253
茨城県つくば市大曾根 607-1
資 本 金：1,000 万円
従業員数：4 名
設立年月：1978 年 11 月

お問い合わせ

T E L：029-864-0156
F A X：029-864-2616
E-mail：ohashi@mo-ohtsuka.co.jp
U R L：http://www.mo-ohtsuka.co.jp
担当部署・担当者：大橋 徹

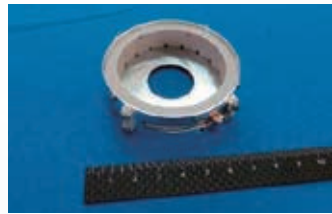


ターニングセンター

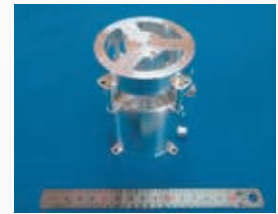


技術分野

- | | |
|---------------|----------|
| ■ 切削・研削 | ■ 精密機械加工 |
| ■ 機械加工 | ■ 精密板金加工 |
| ■ 板金・製缶加工 | ■ 熱処理・溶接 |
| ■ 金型・治工具 | ■ 組立 |
| ■ ガラス・セラミック加工 | ■ 設計・開発 |



製品



製品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- ポンチ絵からの設計製造
- 真空装置 リークテスト
- 提案型の設計製造
- 開発支援設計

主要製品

研究機器、衛星関連機器
治具、加速器関連機器

主要取引先

JAXA、KEK、東京大学、産業技術総合研究所
物質・材料研究機構、九州計測器(株)
積水化学工業(株)

取扱材質

SUS、CU、アルミ、樹脂
チタン、モリブデン
その他金属

認証・認定・資格等

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

振動解析、軽量化設計

宇宙産業の実績

フェニックス搭載望遠鏡、
Mt.Fuji レーザリフレクター、スキャンミラー駆動装置、
水素望遠鏡、振動試験治具

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
マシニングセンター	マザック NEXUS535C	550*1300*570	1 台
マシニングセンター	マザック NEXUS410B	410*1100*570	1 台
ターニング	マザック INTEGREX200	φ320*700	1 台
汎用フライス、旋盤	-	-	3 台
3D 計測器	キーエンス XM-M1200	-	1 台

切削・
研削

鍛造・
鋳造

プレス
加工

精密機
械加工

機械加
工

精密板
金加工

板金・
製缶加工

樹脂成
型

塗装・
表面処
理

熱処理・
溶接

金型・
治工具

組立

材料開
発・製
作

ゴム加
工

ガラス・
セラミ
ック加
工

電気・
電子部
品組立

ソフト
ウェア
開発

熱解析・
ヒータ開
発

設計・
開発

試験・
検査

その他

株式会社大塚製作所

ハイクオリティ治工具の マザーファクトリー

精密機械加工向け3Rデル
フィンクランプ



企業概要

代表者：根岸 貴史
所在地：〒311-4164
茨城県水戸市谷津町細田 1-64
資本金：1 億円
従業員数：40 名
設立年月：1949 年 8 月

お問い合わせ

T E L : 029-251-4567
F A X : 029-252-4800
E-mail : tomobe@ohthuka.co.jp
U R L : https://ohthuka.co.jp
担当部署・担当者：営業 友部



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 金型・治工具
- 設計・開発



ジグボーラー



4面バルブ加工油圧治具

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 治工具・省力化機械の設計製作
- 精密機械加工
- 各種研削加工
- ジグボーラーによる精密位置決め加工

主要製品

各種精密機械加工品
加工治具・検査治具
省力化機械

主要取引先

Astemo(株)
日立建機(株)
三菱重工業(株)、他

取扱材質

鋼材
アルミ・ステンレス
鋳物、他

認証・認定・資格等

ISO9001
エコアクション 21

海外・協力工場

海外工場：無
国内：無表面処理・板金 / プレス等の協力工場あり

宇宙分野で活用できる優位技術

単品オーダーメイド加工を得意としている
高精度加工、新素材への積極的な対応

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ジグボーラー	三井精機	X1530 Y1020 Z925 他 5 台	6
平面研削盤	岡本工作機械製作所	X1400 Y800 Z520 他 3 台	4
CNC 立型複合研削盤	VerticalMate85	φ 800	1
5 軸マシニングセンター	DMC125UduoBLOCK	X1250 Y1250 Z1000 他 M/C5 台	6
三次元測定機	東京精密	X1000 Y1000 Z800	1

大塚セラミックス株式会社

セラミックスの可能性を信じて応え続ける

企業概要

代表者：大塚 喜一郎
所在地：〒304-0005
茨城県下妻市半谷 482 番地 1
資本金：1,634 万円
従業員数：44 名
設立年月：1959 年 10 月

お問い合わせ

T E L : 050-5894-1101
F A X : 050-5894-1102
E-mail : ohyama@ohtsuka-ceramics.co.jp
U R L : https://www.ohtsuka-ceramics.co.jp
担当部署・担当者：営業部 大山 剛



外観



技術分野

- 材料開発・製作
- ガラス・セラミック加工



製品



品質確認設備

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 原料配合から成形・加工・焼成・検査といった製品完成までの一連の工程を自社内部にて行っております。
- ご要望に対し最適な製造方法をご提案することで、高品質な製品を低コスト・短納期でご提供しております。
- 材質・形状などオーダーメイドで 1 個から製作いたします。

主要製品

アルミナ成形加工品
ステアタイト成形加工品
コージライト成形加工品

主要取引先

大手工作機メーカー
大手測定器メーカー
大手真空装置メーカー

取扱材質

セラミックス全般

認証・認定・資格等

海外・協力工場

国内 10 社程度

宇宙分野で活用できる優位技術

セラミックスの精密加工技術

宇宙産業の実績

超小型人工衛星用絶縁体（試作）

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ボールミル	-	-	5
スプレードライヤー	-	-	2
各種成形機	-	-	30
各種加工機	-	-	30
各種焼成炉	-	-	6

切削・
研削・

鍛造・
鋳造・

プレス
加工

精密
機械
加工

機械
加工

精密
板金
加工

板金・
製作
加工

樹脂
成型

塗装・
表面
処理

熱処
理・
溶接

金型・
治工
具

組立

材料
開発・
製作

ゴム
加工

ガラス・
セラミ
ック
加工

電気・
電子部
品
組立

ソフト
ウェア
開発

熱解析・
ヒータ
開発

設計・
開発

試験・
検査

その他

荻野工業株式会社

お客様の夢を、
FACT に変える FACTORY !

企業概要

代表者：荻野 明
所在地：〒302-0108
茨城県守谷市松並 1381-1
資本金：1,000 万円
従業員数：70 名
設立年月：1962 年 9 月（創業 1924 年）

お問い合わせ

TEL：0297-48-1421
FAX：0297-48-4715
E-mail：kuramochi@ogino-net.co.jp
URL：http://www.ogino-net.co.jp
https://precision-valve-spherical-parts.com/
担当部署・担当者：業務部 営業課 倉持 秀信

マシニングセンター



技術分野

- 切削・研削
- 鋳造・鍛造製造
- 精密機械加工
- 機械加工
- 熱処理・溶接
- 組立



製品



製品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 高精度で難易度の高い航空機部品等を高品質に製造できる航空機部品加工の生産技術
(内外径公差 5μ ・同軸度 5μ ・円筒度 5μ ・真円度 0.5μ 等)
- AS9100 認証を取得し航空機用油圧ポンプの油圧シリンダー(B-787)の加工を 4 年間行い、加工不良は 0 件の品質保証体制
- 油圧シリンダー加工工場は、恒温空調の工場であり、加工後に、3 次元測定機(自動)により検査測定、宇宙部品品質保証体制構築

主要製品

エンジン部品、トランスミッション部品、油圧機器部品、
航空機部品、半導体設備部品、冷間圧造品及び精密機械
加工部品

主要取引先

Astemo ㈱、㈱小松製作所
VOLVO、UD トラックス㈱
ボディアクチュエータークボタ㈱、KYB ㈱、㈱フジキン、
三益工業㈱、国内自動車各社

取扱材質

SC45C、SCM435、
SUS304、SUS 他、
SUJ2、Al-Zn-Mg 系
T7075、チタン他

認証・認定・資格等

AS9100
ISO9001
ISO14001

海外・協力工場

中国広州
同和サーモテック他

宇宙分野で活用できる優位技術

精密加工技術
精密研削加工技術
球面加工技術

宇宙産業の実績

日産自動車㈱ 宇宙航空事業部ヘロケット切離し部品
納入

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
5 軸マシニングセンター	ブラザー	-	5
縦型及び横型マシニングセンター	オークマ・マキノ	-	5
CNC 旋盤	オークマ	-	20
CNC 三次元測定機	東京精密・ミットヨ	-	2
画像測定機及び、デジタル顕微鏡	キーエンス	-	5

株式会社小澤鐵工所

『きのうまでの常識にこだわらず』
堅くて柔らか企業

企業概要

代 表 者：小澤 啓司
所 在 地：〒316-0003
茨城県日立市多賀町 5-4-16
資 本 金：1,000 万円
従業員数：29 名
設立年月：1933 年

お問い合わせ

T E L：0294-35-2888
F A X：0294-32-3938
E-mail：y-ozawa@ozwtk.com
U R L：https://www.ozwtk.com
担当部署・担当者：小澤



複合加工機 MULTUS



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工



高強度ねじ加工部品



耐熱鋼ネジ

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 保有技術 転造による、高強度ねじ加工技術
耐熱鋼加工 SUH660 (いばらき宇宙ビジネス支援事業補助金採択)
空調完備による精密切削加工
丸棒、鍛造品の精密切削加工 (φ20 ~ φ250、最大 L600)
量産品の精密切削加工 (部品毎最大 8 万台の生産実績あり)

- 品質管理 Astemo (株)
佐和サイト品質保証体制認定、
重要保安部品認定

主要製品

自動車部品 Tier1 向け、建設機械部品、油圧部品
医療関係部品、ヒーター部品、船舶用部品 他

主要取引先

Astemo (株)
日本発条(株)
(株)サンノハシ
(株)NST 他

取扱材質

鉄、ステンレス、銅、アルミ
難削材 (SUH660)、
レアメタル (コパール) 他

認証・認定・資格等

ISO9001、
KES ステップ 2SR
茨城エコ事業所、BCP

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

転造による、高強度ねじ加工技術
耐熱鋼加工 SUH660
空調完備による精密切削加工

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
インテリジェント複合加工機	オークマ MULTUS B250 II	8 インチ、対向主軸	1
横型複合加工機、NC 旋盤、研削盤	オークマ LB3000EX II -M	6 ~ 10 インチ、円筒研磨	61
真円度測定器	東京精密 RONDCOM41C	-	1
3 次元測定器	ミツトヨ QM-Measure333	-	1
形状測定器	東京精密コンターレコード 1600D-12	-	1

切削・
研削・

鍛造・

プレス
加工精密
機械
加工

機械加工

精密
板金
加工板金・
製缶加工

樹脂成型

塗装・
表面処理熱処理・
溶接金型・
治工具

組立

材料開発・
製作

ゴム加工

ガラス・
セラミック
加工電気・
電子部品
組立ソフト
ウェア開発熱解析・
ヒータ開発設計・
開発試験・
検査

その他

株式会社川崎製作所

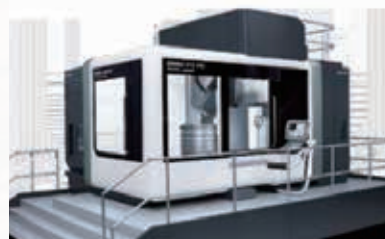
丸いものは限りなく丸く、
平らなものは限りなく平らに

企業概要

代表者：川崎 達郎
所在地：〒312-0005
茨城県ひたちなか市新光町 552-71
資本金：4,000 万円
従業員数：31 名
設立年月：1978 年 4 月

お問い合わせ

T E L : 029-265-8227
F A X : 029-265-7757
E-mail : kawasaki@kawasaki-ss.jp
U R L : <https://www.kawasaki-ss.jp/>
担当部署・担当者：川崎 達郎



DMU210FD



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 板金・製缶加工
- 金型・治工具
- 材料開発・製作
- 設計・開発
- 鋳造・鍛造製造
- 機械加工
- 塗装・表面処理
- 組立
- ゴム加工
- 試験・検査



ターボポンプ



メタルシール

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 最大直径 2.5m、長さ 4m まで対応可能な大型 5 軸複合加工機および五面加工機による精密機械加工技術
- 最大 4m の大型ワークを精度 0.01mm で保証できる大型三次元測定受託サービス
- 航空宇宙の実機部品製造で加工から特殊工程まで含めた完成品での供給が可能な JIS Q 9100 に基づいたハイレベル品質保証体制

主要製品

航空機エンジン用メタルシール部品
航空機エンジン用ファンケース部品
宇宙ロケットエンジンターボポンプ部品

主要取引先

(株) IHI
三菱重工業(株)
川崎重工業(株)

取扱材質

インコネル
アルミ
鉄、ステンレス、その他

認証・認定・資格等

JIS Q 9100
KES STEP-2
原子力部品製造認定

海外・協力工場

国内に約 100 社

宇宙分野で活用できる優位技術

インコネルなどの難削材を精密に旋削、MC、同時 5 軸加工できる技術
薄肉ワークを变形少なく精密に仕上げ、衛星部品の軽量化に貢献する技術

宇宙産業の実績

H3 ロケットエンジンターボポンプのメインボディ 他
H3 ロケットの燃料タンク用精密メタルシール部品

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
大型 5 軸複合加工機	DMG森精機 DMU210FD	φ2500×1250	1
大型 5 軸複合加工機	ヤマザキマザック INTEe1550V	φ2000×1400	1
大型 5 軸複合加工機	ヤマザキマザック INTEe650H	φ920×4000	1
五面加工機	オークマ MCR-A5C II	4200×3100×1800	3
大型三次元測定機	カールツァイス MMZ-B	2000×4000×2000	1

関東情報サービス株式会社

ソフト・ハード両面の開発実績あり



企業概要

代 表 者：工藤 啓祐
所 在 地：〒300-0045
茨城県土浦市文京町 8-21
資 本 金：4,000 万円
従業員数：231 名
設立年月：1971 年

お問い合わせ

T E L：070-6611-9845
F A X：029-824-1793
E-mail：kagisui@kisl.co.jp
U R L：https://www.kisl.co.jp/
担当部署・担当者：科学技術推進部 田村

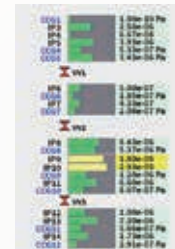


技術分野

- ソフトウェア開発
- 試験・検査
- その他（ハードウェア設計 他）



真空製品



製品インターフェース
イメージ
(VACUUM Monitor)

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 各種ソフトウェア開発(アプリケーション・組込・P L C)実績あり
- ハードウェア設計(3 D - C A D)実績あり
- インフラ / ネットワーク構築(Windows 系・Linux 系)実績あり

主要製品

真空機器

主要取引先

各種国家研究機関
各種メーカー・ベンダー

取扱材質

認証・認定・資格等

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

ハード制御ソフトウェアの開発
各種データ分析等のソフトウェア開発・品質検証サービ
ス・インフラ構築・保守運用

宇宙産業の実績

ISS きぼう管制官
人工衛星管制業務

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数

研 究 削
鍛 造
加 工
精 密
機 械
機 械
加 工
精 密
板 金
製 作
樹 脂
成 型
塗 装
溶 接
金 型
組 立
材 料
開 発
ゴ ム
加 工
ガ ラ ス
セ ラ ミ ッ ク
電 気
組 立
ウ エ ア
開 発
ヒ ー ツ
開 発
開 発
設 計
試 験
そ の 他

株式会社菊池精機

超小型人工衛星用部品の開発及び設計・製作



企業概要

代表者：代表取締役 菊池 正美
所在地：〒319-1221
茨城県日立市大みか町 2-12-11
資本金：1,000 万円
従業員数：41 名
設立年月：1976 年

お問い合わせ

T E L : 029-295-8511
F A X : 029-298-8820
E-mail : space_jp@kikuchiseiki.com
U R L : <https://www.kikuchiseiki.com/space>
担当部署・担当者：向山工場 菊池 正宏



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工
- 熱処理・溶接
- 金型・治工具
- 組立
- 熱解析 / ヒーター開発製造
- 設計・開発
- 試験・検査



Solid CubeSat Structure 3U



Solid CubeSat Structure 6U

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 超小型人工衛星用構体の開発プロセスを確立し、設計、解析、試験までワンストップ対応
- 航空機用生産治具の設計、製作のノウハウを活かした提案・伴走型課題解決サービスを展開
- 60 年以上の電力インフラ部品製作の経験・ノウハウを蓄積した独自データベースを保有

主要製品

電力インフラ向けの部品製作
航空エンジン用の機械加工
航空機産業向けの大型治具の設計・製作
超小型人工衛星用部品の開発

主要取引先

(株)日立製作所
(株)東芝
(株)プロテリアル
(株)SUBARU

取扱材質

鋼、アルミ、純銅、
銅合金、ステンレス、
チタン、インコネル、
ニッケル合金、他

認証・認定・資格等

JIS Q 9100

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

ユニークな一体型削出し加工技術
経験豊富なものづくりの目線で開発初期段階から製作上の不具合を想定した最適化設計・解析

宇宙産業の実績

CubeSat 用構体 1U、3U

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
3DCAD	CATIA V5	MD2	2
3DCAD/CAM	Solidworks	5 軸仕様	3
解析ソフト	Altair	構造解析、熱解析	1
3DCAM	HyperMILL	5 軸仕様	1
5 軸マシニングセンタ	MAZAK	同時 5 軸仕様	1

熊谷工業株式会社

Creating the Future with Metalworking Technology

企業概要

代表者：熊谷 輝彦
所在地：〒316-0004
茨城県日立市東多賀町 5-18-15
資本金：1,000 万円
従業員数：24 名
設立年月：1962 年 7 月

お問い合わせ

T E L : 029-352-1161
F A X : 029-352-1162
E-mail : t-kumagai@kumagai-ltd.co.jp
U R L : https://kumagai-ltd.co.jp/
担当部署・担当者：熊谷 輝彦



5 軸加工機



技術分野

- 切削・研削
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 熱処理・溶接



五面加工機



CubeSat 3U 構体切削加工例

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 難形状の切削加工
- 難削材に対する切削加工
- 溶接 + 機械加工の一貫生産

主要製品

ガスタービン部品加工
半導体製造装置部品製作
一般産業用設備の筐体 溶接 + 機械加工

主要取引先

三菱重工業(株)
(株)日立製作所
キャノン(株)

取扱材質

ステンレス・鉄・アルミ
ハステロイ

認証・認定・資格等

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

高精度切削技術

宇宙産業の実績

Cubesat 構体切削加工
(エンジニアリングモデル)

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
5 軸加工機	オークマ	φ800 x H550	1
門型五面加工機	オークマ、nidec	2000 x 4000 x 1000 (H)	2
旋盤	Takisawa、ikegai	φ800 L=1000	5
ワイヤー放電加工機	三菱、牧野	600 x 800 x 330	3
溶接機	TIG・半自動	350A	14

切削・
研削・

鍛造・

プレス
加工精密
機械
加工機械
加工精密
板金
加工板金・
製缶加工

樹脂成型

塗装・
表面処理熱処理・
溶接金型・
治工具

組立

材料開発・
製作

ゴム加工

ガラス・
セラミック
加工電気・
電子部品
組立ソフト
ウェア開発熱解析・
ヒータ開発設計・
開発試験・
検査

その他

株式会社幸手スプリング

「製造業」×「福祉」

お客様の社会貢献に貢献する会社です。

企業概要

代 表 者：菅井 里輝
所 在 地：〒306-0214
茨城県古河市高野 740
資 本 金：1,000 万円
従業員数：30 名
設立年月：1983 年 3 月

お問い合わせ

T E L：0280-92-2665
F A X：0280-92-3454
E-mail：riki-sugai@sattesp.co.jp
U R L：https://satte-spring.com/
担当部署・担当者：菅井 里輝

極細/極小ばね

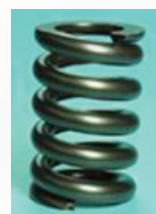


技術分野

■ その他（精密スプリング）



極細/極小ばね



太物圧縮ばね

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 微細加工～極太バネまで社内一貫生産
素線φ0.02～12mmと加工範囲が広く、様々なニーズにご対応致します。
- 高強度・耐熱材等の特殊鋼の提案力
加工範囲が広いことで様々なお客様との取引を通じて、業界の垣根を越えて最適な設計・材料をご提案させていただきます。

- 加工難易度の高い製品の加工実績が豊富
素線に対し、コイル径が極端に小さい・または極端に大きいなど加工条件が悪い製品の加工実績が豊富で、加工できるところがないというお困りごとを解決いたします。

主要製品

圧縮バネ・引張ばね・ねじりばね・線加工・板バネ

主要取引先

日本ドアチェック製造(株)、(株)オカムラ
シチズンマシナリー(株)、前澤給装工業(株)

取扱材質

SWP・SWOSC・SUS
チタン合金・アルミ
インコネル・ハステロイ
ユージメット・タフステン
各種高強度・耐熱材料

認証・認定・資格等

ISO9001,14001,
IATF16949（中国工場）

海外・協力工場

幸手精密五金有限公司、スプリング製造（蘇州）
SSP（株）、組立・選別・梱包（クリーンルーム有り）
就労継続支援B型事業所

宇宙分野で活用できる優位技術

高強度材や耐熱材の加工技術

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
巻線機	NCF10・CFX5 旭精機	φ0.02～12mm	20
研磨機	AG12 SDF 旭精機	φ0.4～12mm	12
検査測定器（荷重・画像測定等）			6

株式会社三五関東

商用車排気系システムで培った技術の
新しい分野への展開を目指しています

企業概要

代 表 者：今泉 洋一
所 在 地：〒304-0005
茨城県下妻市半谷 1100 番 5
資 本 金：9,500 万円
従業員数：240 名
設立年月：2008 年 11 月

お問い合わせ

T E L：03-5909-3935
F A X：03-3347-1135
E-mail：kz-suzuki@sango.co.jp
U R L：https://35kanto.co.jp
担当部署・担当者：業務室 鈴木 和也



技術分野

- 熱処理・溶接
- 組立
- 試験・検査
- その他（三五本社では、造管、プレス加工、曲げ加工、試作、設計、等に対応）



商用車排気系システム



排気管

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- トヨタ系 Tier1 の三五グループのグループ会社として、商用車向け排ガス浄化システム技術のエキスパート集団。（三五グループ全体として）
- 自動車メーカー各社にグローバルに自動車部品を納入。トヨタ自動車とはトヨタが自動車生産を開始した 1937 年からの取引。以来排気系システム、ボデー部品を中心に納入、トヨタの品質基準に適合した生産を実行。排気系システムでは世界 4 位のシェア。

主要製品

商用車排気系システム、他

主要取引先

日野自動車㈱
いすゞ自動車㈱
他

取扱材質

ステンレス

認証・認定・資格等

ISO14001
ISO9001
(2026 年 3 月取得予定)

海外・協力工場

アメリカ (5 工場)、カナダ、メキシコ
中国 (3 工場)、タイ (2 工場)、トルコ
インド、インドネシア

宇宙分野で活用できる優位技術

見極め中

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ベンダー（パイプ曲げ機）	-	-	-
スピニング（自動ヘラ絞り）	-	-	-
溶接ロボット	-	-	-

株式会社サンテクノ

歯科医療機器用「極小径加工技術」を活用した
宇宙ビジネスへの進出

企業概要

代表者：西村 真理子
所在地：〒311-3501
茨城県行方市芹沢 995-1
資本金：1,000 万円
従業員数：18 名
設立年月：1992 年 11 月

お問い合わせ

T E L : 0299-36-2511
F A X : 0299-36-2533
E-mail : m-nishimura@suntechno.co.jp
U R L : https://suntechno3.jimdofree.com/
担当部署・担当者：管理 西村 真理子



NC旋盤/電着

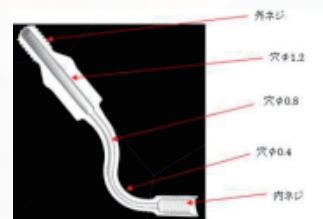


技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工
- 樹脂成型
- 熱処理・溶接
- 設計・開発
- その他（ダイヤモンド電着）



製品



製品断面図

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 特注の細物 NC 旋盤を用いた超精密加工及びその後加工（熱処理、バレル、ダイヤモンド電着など）
- 自動車計器シャフトで培った生産管理、品質管理を実践し、トレーサビリティが取れるシステムを構築
- IoT 管理：社員全員がタブレットを持ち、全工程作業入力したものを一元管理し、データ分析を改善に反映

主要製品

歯科治療消耗品、精密シャフト、ピン

主要取引先

(株)歯愛メディカルなど

取扱材質

純銅、インコネル、
ステンレス、チタンなど

認証・認定・資格等

ISO13485、ISO9001、
医療機器製造業、
第二種医療機器製造販売業、
動物医療機器製造業

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

超精密な切削穴加工および曲げ加工は小型衛星の冷却
パイプ製造に適用期待

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
NC 旋盤	シチズンマシナリー	φ0.2 ~ φ12mm	16
水素雰囲気炉	自社製	硬度 Hv500 ~ 650	1
バレル研磨	東邦鋼機	細くても曲がらない研磨	2
成型機	山城精機	歯科用ファイル専用	1
ダイヤモンド電着装置	自社製	10,000 本 / 日	6

三和ニードル・ベアリング株式会社

精密加工技術でお客様ニーズに応えます



企業概要

代表者：中村 卓也
所在地：〒300-4351
茨城県つくば市上大島 1904
資本金：1 億円
従業員数：206 名
設立年月：1946 年 7 月

お問い合わせ

T E L : 029-866-0811
F A X : 029-866-1100
E-mail : oki@tnksanwa.co.jp
U R L : https://www.tnksanwa.co.jp/
担当部署・担当者：営業本部 部長 大木 裕光



技術分野

- 切削・研削
- プレス加工
- 精密機械加工
- 機械加工
- 樹脂成型
- 熱処理・溶接
- 金型・治工具
- 組立
- ガラス・セラミック加工



超精密円筒コロ



小径すべりネジ/極小すべりネジ

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 切削～熱処理～研削～研磨～検査まで社内一貫による少量から大量品までの生産体制を保有
- 品質マネジメントシステム (ISO9001、ISO13485、IATF16949) 認証の品質保証体制
- お客様のニーズに応える技術・設備開発力

主要製品

自動車・産業機械業界向け精密金属部品
医療業界向け金属・樹脂部品、組み立て部品

主要取引先

(株)デンソー、Astemo (株)
(株)ハーモニック・ドライブ・システムズ、他

取扱材質

鉄鋼材料 (ステンレス他)、非
鉄金属 (チタン、アルミニウ
ム他)、脆性材料 (セラミック
他)、樹脂材料 (PPS、PEEK 他)

認証・認定・資格等

ISO9001、ISO13485
ISO14001
IATF16949

海外・協力工場

福州三和精密軸有限公司 (中国福建省福州市)

宇宙分野で活用できる優位技術

ミクロンレベルの研削を中心とした加工技術の組合せによ
るモノづくり力・スピード対応
熱処理を組み合わせた機能性向上技術

宇宙産業の実績

あり (試作レベル)

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
NC自動盤	シチズン、スター精密 他	～φ20	160
マシニングセンタ (うち 1 台 5 軸)	DMG 森精機、碌々産業	450×350×200	3
熱処理設備	連続炉、真空炉、真空浸炭炉 他	～200kg/ バッチ	18
研削盤	センタレス、円筒研削盤 他	-	270
射出成型機	日精樹脂、ソディック	縦型～40t、横型 50t	4
各種検査設備	形状測定機、表面粗さ計 他	-	-

株式会社シバソク

宇宙機用モジュールおよび地上設備の
電子回路設計を構想～製造・検査まで請け負います



企業概要

代表者：齋藤 達哉
所在地：〒315-0022
茨城県石岡市杉並 1 丁目 5-38
資本金：1 億円
従業員数：139 名
設立年月：1955 年 9 月

お問い合わせ

T E L : 090-2674-2669
F A X : 0299-24-0781
E-mail : aoki@shibasoku.co.jp
U R L : <https://www.shibasoku.co.jp/>
担当部署・担当者：営業本部 青木 実



技術分野

- 電気・電子部品製作組立
- 設計・開発
- 試験・検査



LSIテストシステム



小型人工衛星用モジュール

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- アナログ回路、高周波回路、デジタル回路の構想設計～製造、検査までを JAXA の品質に準拠しながら作業ができます。
- デジタル変復調を搭載した衛星搭載用モジュール、高速データレコーダ、オンボードコンピュータ等の開発実績があります。
- 人工衛星搭載用モジュールや国際宇宙ステーション (ISS) 用実験の設計、製造、組立、検査の実績があります。
- 半導体検査機器、放送機器設計で培った技術で宇宙機の電子回路提案ができます。

主要製品

小型人工衛星用 TRX モジュール
半導体検査装置

主要取引先

半導体メーカー
家電メーカー

取扱材質

認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001

海外・協力工場

(株)アサカ
(株)エイ・エス・シー

宇宙分野で活用できる優位技術

RadHard 部品を使用した耐放射線対応の回路設計、
アナログ高周波回路の設計、FPGA を利用したデジタル
演算回路設計

宇宙産業の実績

小型人工衛星用通信モジュール、
ISS 向け実験モジュール

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ベクトルアナライザ	Agilent	-	2
ネットワークアナライザ	Agilent	-	3
FPGA 開発環境	Xilinx、MicroChip、Altera	-	20
3D 機構設計 CAD	SolidEdge	-	4
恒温恒湿層	ESPEC	-	2

株式会社白土プリント配線製作所

“やわらか発想”で新製品を創造する
開発型企业を目指しています。



企業概要

代表者：白土 武
所在地：〒311-1251
茨城県ひたちなか市山崎 80 番地
資本金：1,000 万円
従業員数：109 名
設立年月：1968 年

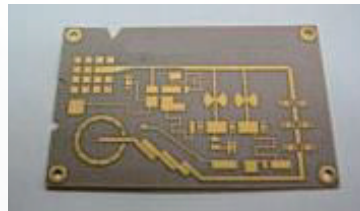
お問い合わせ

T E L : 029-265-8211
F A X : 029-265-8218
E-mail : k.yamazaki@shirato-print.co.jp
U R L : http://www.shirato-print.co.jp/
担当部署・担当者：営業部 山崎 浩平



技術分野

■ その他（プリント配線板製造）



高周波基板



製造設備

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 片面基板・両面基板・多層基板・金属基板・フッ素基板など多様なプリント配線板の生産が可能。
- 金属基板（アルミ / 銅）放熱目的のプリント配線板の量産実績あり。

主要製品

プリント配線板（プリント基板）

主要取引先

(株)日立製作所及び関連企業
(株)プロテリアル
日本電業工作(株)

取扱材質

樹脂基板材料
金属基板材料
フッ素基板材料

認証・認定・資格等

ISO9001 2015

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

各種プリント配線板の製造

宇宙産業の実績

アンテナ基板生産の協力

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
自動露光機	-	-	2 台
インクジェットプリンタ	-	-	2 台
プリフラックスライン	-	-	1 台
ルータ加工機	-	-	14 軸
フライングチェッカ	-	-	2 台

研削・
切削・
鍛造・
加工・
プレス
加工・
精密機械
加工・
機械加工
加工・
精密板金
加工・
板金・
製作加工
樹脂成型
塗装・
表面処理
溶接・
熱処理・
金型・
治具・
組立
製作・
材料開発・
ゴム加工
加工・
ガラス・
セラミック
組立・
電気部品
ソフト
ウエア開発
ヒータ開発
設計・
開発
試験・
検査
その他

新熱工業株式会社

シーズヒーターをオーダーメイドで製作します。
「熱」でお困りごとはありませんか？

企業概要

代 表 者：大谷 直子
所 在 地：〒311-1251
茨城県ひたちなか市山崎 141-5
資 本 金：3,000 万円
従業員数：92 名
設立年月：1982 年 10 月

お問い合わせ

T E L：029-264-2772
F A X：029-264-2606
E-mail：sumisawa@shinnetsu.co.jp
U R L：https://www.shinnetsu.co.jp/
担当部署・担当者：営業技術部 角沢 康弘



展示ブース



技術分野

■ 熱解析・ヒーター開発製造



クリーンホット



細径シーズヒーター

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 「熱」に関する課題をお客様と一緒に考え、目的、用途に応じた解決方法をご提案します。
- 外径φ1.8mmの細径シーズヒーターやフラット形状のヒーター、空気や窒素ガスを加熱する気体加熱器など特徴のあるシーズヒーター製品を自社で一貫生産しています。
- 半導体製造装置など品質管理が厳しい業界でも長年経験があります。

主要製品

シーズヒーター、気体加熱器、
過熱水蒸気発生器

主要取引先

非開示

取扱材質

ステンレス、アルミ、
インコロイ、インコネル、
チタン

認証・認定・資格等

ISO9001
ISO14001

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

外径φ1.8mm 細径シーズヒーター、
小型プレートヒーター、気体加熱器、
熱解析技術

宇宙産業の実績

人工衛星実験用水加熱ヒーター、気体加熱器

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
自動巻線機	-	-	6
ローリングミル	-	-	6
パイプベンダー	-	-	5
軟 X 線装置	-	-	3

研削・
切削

鍛造・
鋳造

プレス
加工

精密機械
加工

機械加工
加工

精密板金
加工

板金・
製缶加工

樹脂成型
加工

塗装・
表面処理

熱処理・
溶接

金型・
治具

組立
加工

材料開発・
製作

ゴム加工
加工

ガラス・
セラミック

電気・
電子部品

ソフト
ウェア開発

熱解析・
ヒータ開発

設計・
開発

試験・
検査

その他

有限会社スズキ電子

試作～半量産まで

コネクタ・ケーブル製作のプロ!!

企業概要

代表者：鈴木 仁
所在地：〒311-1202
茨城県ひたちなか市磯崎町 4524
資本金：100 万円
従業員数：28 名
設立年月：2004 年 12 月

お問い合わせ

T E L : 029-265-8188
F A X : 029-265-8786
E-mail : jin_suzuki@suzukidenshi.com
U R L : <https://www.suzukidenshi.com/>
担当部署・担当者：鈴木 祥平・皆川 健



外観



技術分野

■ 電気・電子部品製作 / 組立



製品1



製品2 (各種コネクタ付ケーブル)

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 長年にわたって蓄積された経験・ノウハウと柔軟な発想で組立工程を作り、高品質・低コスト・短納期を目指しています。
- 多品種少量生産、試作品・非標準品・特注品の製作にきめ細かく迅速に対応します。
- 電子部品・筐体部品 調達から筐体組立までの生産に対応します。

主要製品

同軸ケーブル組立、各種ケーブル組立、半田付加工
各種組立加工、各種検査業務、各種コネクタ販売
鉛フリー・共晶 (鉛入) 半田加工 他

主要取引先

双葉電子工業(株)、
(株)日立ハイテクマニファクチャ&サービス
コロナ電気(株)、(株)菊池精器製作所
(国研) 量子科学技術研究開発機構

取扱材質

認証・認定・資格等

全省庁統一競争参加資格
危険物取扱者免許乙六類

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

宇宙対応ワイヤーハーネス・フォーミング技術

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
同軸ケーブルストリッパー	ジュロニガー MP257・COSMIC48R 他	-	計3
ケーブルストリッパー	MK エレクトロニクス MKS504・ジュロニガー B300SP 他	-	計3
CASTING マシン	小寺電子 C350・C351	芯線サイズ 0.03～3.5sq 0.08～8sq	計2
ネットワークアナライザ	キーサイトテクノロジー E5071A	300KHz～8.5GHz	1
ケーブルマルチテスター	NACMAN NMG256+	-	2

スターエンジニアリング株式会社

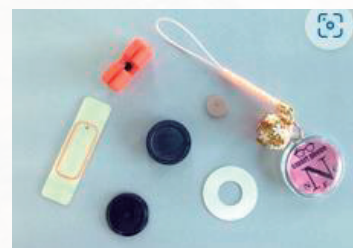
独自の知恵と技術で「差」より「違い」を追求

企業概要

代 表 者：星 哲哉
所 在 地：〒316-0022
茨城県日立市大沼町 1-28-10
資 本 金：3,000 万円
従業員数：37 名
設立年月：1980 年 1 月

お問い合わせ

T E L：0294-38-1212
F A X：0294-38-1215
E-mail：soumu@stareng.co.jp
U R L：https://www.stareng.co.jp/
担当部署・担当者：総務部 星 雅代



各種ICタグ



技術分野

- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 組立
- 電気・電子部品製作 / 組立
- 設計・開発
- 試験・検査



ワイヤレス給電コイル / 空芯コイル



業務用生ごみ処理機（分解・肥料化）

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 創業以来のモータ技術の応用を活かした製品づくりをおこなっている。
- SDGs、カーボンニュートラルに関する《環境機器》の製品づくりをおこなっている。
- モータコイル巻線技術の応用で IC タグの製品づくりをおこなっている。

主要製品

マイクロモータ / コイル製品
IC タグ製品
環境機器（生ごみ処理機 / バイオトイレ）

主要取引先

(株)日立ハイテクネクサス
アルプスアルパイン(株)
凸版印刷(株)

取扱材質

アルミニウム、真鍮
黄銅、ステンレス 等

認証・認定・資格等

ISO 9001(2015)

海外・協力工場

タイ
韓国

宇宙分野で活用できる優位技術

マイクロモータ設計・開発・製造
(リアクションホイール用モータの設計・開発)

宇宙産業の実績

茨城県産業技術イノベーションセンターとの共同研究による試作品提供

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ワイヤ放電加工機	-	-	-
NC フライス盤	-	-	-
自動整列巻線機	自社製	-	-
コーティングマシン	自社製	-	-
IC タグ自動通信検査機	自社製	-	-

株式会社関根鉄工所

中・大物切削 ○モノ加工、□モノ加工を
すべて◎品質に

企業概要

代 表 者：関根 全崇
所 在 地：〒319-1301
茨城県日立市十王町伊師 20-6
資 本 金：2,000 万円
従業員数：27 名
設立年月：1969 年 6 月

お問い合わせ

T E L：0294-39-3911
F A X：0294-39-3915
E-mail：masataka@sekine-co.com
U R L：https://sekine-co.com/
担当部署・担当者：関根 全崇



五面加工機



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 塗装・表面処理
- 熱処理・溶接
- 金型・治工具
- 試験・検査



NCターニング



圧縮機BODY

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 門幅 3000mm五面加工機、φ2800NCターニング等保有し、手のひらサイズから大型部品の切削、旋削対応可能
- 長年の技術蓄積による高精度な難加工に対応できます
- 材料調達～(製缶溶接)～機械加工～組立・試験まで

主要製品

水力、原子力発電機器部品製作、機械加工
医療機器部品製作、機械加工
建機部品機械加工

主要取引先

(株)日立製作所
三菱重工業(株)
日立建機(株)

取扱材質

一般鋼、特殊鋼
非鉄金属
鍛造、難削材

認証・認定・資格等

ISO9001：2015

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

MCとターニングによる高精度複雑形状加工

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
五面加工機	オークマ MCR-A5C II	3000×5000×2000	1
NC ターニング	オーエム Neo-28EX	φ3000×2000	1
NC ターニングセンター	オーエム Neoα-16Ex	φ2000×1500	1
立型マシニングセンター	東芝、オークマ、キタムラ	2000×850×700 他	3
NC 旋盤	森精機	φ600×800L	2

切削・
研削・

鍛造・

プレス
加工精密
機械
加工機械
加工精密
板金
加工板金・
製缶
加工樹脂
成型塗装・
表面
処理熱処
理・
溶接金型・
治工
具組
立材料
開発・
製作ゴム
加工ガラス・
セラミ
ック
加工電気・
電子部
品
組立ソフト
ウェア
開発熱解
析・
ヒータ
開発設計・
開発試験・
検査

その他

株式会社ダイイチ・ファブ・テック

金属粉末積層3Dプリンタによる 筐体・構造部品の製作



企業概要

代 表 者：門脇 大樹
所 在 地：〒311-4164
茨城県水戸市谷津町1番地72
資 本 金：1,000 万円
従業員数：20 名
設立年月：1970 年 6 月

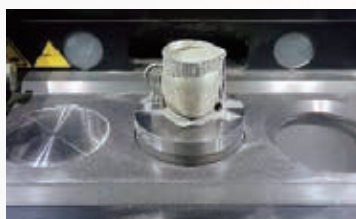
お問い合わせ

T E L：029-303-7878
F A X：029-303-7811
E-mail：info@d-f-t.jp
U R L：https://www.d-f-t.jp/
担当部署・担当者：門脇 大樹



技術分野

- 機械加工
- 精密板金加工
- 板金・製缶加工
- その他（金属粉末積層3Dプリンタ）



金属粉末積層3Dプリンタ



3Dレーザー

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 金属粉末積層3Dプリンタを用いた部品を提供いたします。
- 難削材のステンレス・インコネル等を使用し、複雑な立体形状の部品も対応いたします。
- その他精密板金・5軸切削加工と組み合わせた複雑立体形状の製品について対応いたします。

主要製品

金属粉末積層3Dプリンタ製品
レーザー・板金加工製品（鉄・ステンレス他）
切削加工品

主要取引先

(株)日立ビルシステム

取扱材質

SUS316
インコネル 718
SS400 他

認証・認定・資格等

ISO9001 (2015)
KES-SR2

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

金属粉末積層3Dプリンタによる
複雑立体形状加工

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
金属粉末積層3Dプリンタ	トルンプ TruPrint1000	φ100 X 100mm	1
5軸マシニングセンター	DMG 森精機 DMU85monoB	φ850,Z650	1
ファイバーレーザー切断機	トルンプ TruLaser5030	8KW 5×10 判 鉄 25mm	1
CO2 三次元レーザー	三菱電機 ML3122	4KW 2.2M×3.1M H0.65M	1
レーザーパンチ複合機	トルンプ TruMatic6000	3KW 4×8 判 各種タップ可	1

大丸鉄興株式会社

DED 方式金属 3D プリンターの
宇宙分野への活用

企業概要

代 表 者：太田 慶樹
所 在 地：〒306-0432
茨城県猿島郡境町下小橋 867-8
資 本 金：7,000 万円
従業員数：85 名
設立年月：1967 年 2 月

お問い合わせ

T E L：0280-87-8611
F A X：0280-87-8617
E-mail：yoshihiko@daimaru-tekko.co.jp
U R L：https://www.daimaru-tekko.co.jp/
担当部署・担当者：専務取締役 太田 吉彦



技術分野

- プレス加工
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- その他（金属 3D プリンター）



LAMDA200 金属 3D プリンター



金属積層品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- DED 方式 3 次元金属積層装置 LAMDA200（ニデックマシンツール社製）保有 5000t プレス、30t クレーン、MVR40-Ex、KBT15.B.A など
- ISO9001:2015 保有
- 3 次元金属積層用 CAM システム導入済み

主要製品

ショベルカー部品
ステンレスタンク（燃料タンク、水タンク）
大型鋼板加工（プレス、溶接、機械加工）

主要取引先

（株）ツチサカ、音頭金属（株）、住友建機（株）、萬歳工業（株）
日本ボデーパーツ工業（株）、新明和工業（株）
昭和飛行機工業（株）

取扱材質

SUS316L
64 チタン
インコネル

認証・認定・資格等

ISO9001:2015

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

DED 方式 3 次元金属積層

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
LAMDA200	ニデックマシンツール	4kw、200×200×200(mm)	1
CAM-TOOL	C&G システムズ	-	1
5000t 深絞りプレス	アミノ	主加圧 5000t、DC 圧 1500t	1
MVR40-EX (APC,UH)	三菱重工工作機械	3000×8000=2 面、UH 付き	1
KBT15.B.A	DMG 森 PB	主軸φ150、2000×2500	1

切削・
研削・
鍛造・
プレス
加工
精密
機械
加工
機械
加工
精密
板金
加工
板金・
製缶
加工
樹脂
成型
塗装・
表面
処理
溶接
熱
処理
・
金型・
治工
具
組
立
材料
開発・
製作
ゴム
加工
ガラス・
セラミ
ック
加工
電気・
電子
部品
組立
ソフト
ウェア
開発
熱
解析
・
ヒータ
開発
設計・
開発
試験・
検査
その他

株式会社高砂鐵工所

国内テクノロジーを裏方で支える
技術屋集団から宇宙事業の裏方へ



企業概要

代 表 者：高倉 大輔
所 在 地：〒319-1541
茨城県北茨城市磯原町磯原 1611-1
資 本 金：1,000 万円
従業員数：175 名
設立年月：1950 年 6 月

お問い合わせ

T E L：0293-43-1950
F A X：0293-44-0005
E-mail：ishikawa.y@takasagoiron.jp
U R L：https://www.takasagoiron.jp
担当部署・担当者：営業部 石川 洋平



技術分野

- 切削・研削
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 熱処理・溶接
- 組立
- 精密機械加工
- 精密板金加工
- 塗装・表面処理
- 金型・治工具



複合機



製缶製品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 化学工業用諸機械器具の製造及びその販売
- 製缶及び鉄材機械加工業
- 一般建設業 / 茨城県知事許可 (般 -02) 第 5907 号
- 第一種圧力容器製造許可
- 配管継手類の製造及びその販売
- 機械設備据付工事及び鉄骨並びに配管工事
鋼構造物工事、管工事、機器器具設置工事

主要製品

精密機械加工部品、装置組立、メンテナンス
第一種二種圧力容器製作、熱交換器ヘッダー製作
大小各種架台、配管 SS、SUS 製タンク製作
各種製作物据付

主要取引先

J X 金属(株)
(株)フレハ
(株)フレハ環境
レイズネクスト(株)

取扱材質

SS、SUS、ハステロイ
Cu、Ti、Al、W、Ta
他レアメタル

認証・認定・資格等

第 1 種圧力容器製造許可
普通ボイラー溶接士
技能講習、特別教育多数所有

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

一般鋼材の精密加工、レアメタルの精密加工、各種溶接加工品を大小様々な機械と技術者によりお客様の求める仕様、品質に柔軟に対応致します。

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
複合機	MAZAK INTEGREX	-	2
マシニングセンタ	MAZAK、オークマ 各種	-	5
CNC 旋盤	滝澤製作所 各種	-	10
TIG、アーク、半自動溶接機	パナソニック	-	45
天井クレーン 10t、5t、2.5t	-	-	7

株式会社ティエス

自動車部品精密プレス加工で培った技術を
宇宙航空事業へ!!

企業概要

代 表 者：代表取締役社長 植原 正光
所 在 地：〒319-1725
茨城県北茨城市関本町
富士ヶ丘 1113-6
資 本 金：2,000 万円
従業員数：36 名
設立年月：1986 年 4 月

お問い合わせ

T E L：0293-46-6221
F A X：0293-46-6226
E-mail：office@ts-t.co.jp
U R L：http://www.ts-t.co.jp
担当部署・担当者：経理 柿崎 三千代



パワーステアリング部品



技術分野

- プレス加工
- 精密機械加工
- 機械加工
- 精密板金加工
- 塗装・表面処理
- 熱処理・溶接
- 金型・治工具
- 組立
- 試験・検査



ターボチャージャー部品 (1)



ターボチャージャー部品 (2)

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 鉄材～ SUS 材、チタン合金、アルミ合金、特殊耐熱合金等の特殊材まで、あらゆる材質に対応した精密プレス加工技術
- 材料調達から加工（プレス・切削）、熱処理（時効硬化処理、焼鈍、浸炭）、表面処理（各種鍍金）、ASSY、溶接など、多種多様な工法に対応可能な製造技術とサプライチェーンネットワーク
- 品質マネジメントシステム JISQ9001 (ISO9001), JISQ9100 (ISO9100) 認定取得及び運用

主要製品

自動車産業部品（ターボチャージャー部品、エンジン規格部品、ブラケット部品）

主要取引先

日産自動車(株)、三菱重工(株)
(株) IHI、いすゞ自動車(株) 等

取扱材質

鉄材 (SPCC～ハイテン鋼)
各種 SUS 材 (304～310S 等)
Ni 基合金 (Inconel718, C263,
Haynes282 等)
他 (64Ti, アルミ合金)

認証・認定・資格等

JISQ9001:2015
JISQ9100:2016

海外・協力工場

グループ海外拠点
メキシコ、タイ、台湾

宇宙分野で活用できる優位技術

高機能材 (Ni 基合金等) 加工技術

宇宙産業の実績

宇宙産業関連部品：1 件あり

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
順送自動サーボプレス機 (200t)	アイダエンジニアリング DSF-N1-2000	200t サーボ	1
順送自動プレス機 (200 t)	アイダエンジニアリング NC2-2000(1)	200t 油圧クランク式	1
順送自動プレス機 (150t)	アイダエンジニアリング NC1-1500(1)	150 t 油圧クランク式	2
順送自動プレス機 (80t)	アイダエンジニアリング NC1-80(1)	80t 油圧クランク式	5
順送自動プレス機 (45t)	アイダエンジニアリング NC1-45(1)	45t 油圧クランク式	4
マニュアルプレス機 (45/80 t)	アイダエンジニアリング TP-45(1), NC1-80(2)	45t/80t 油圧クランク式	各 1
交流式 抵抗溶接機	パナソニック	35(1)/50(2)/70KVA(2)	計 5

株式会社東和電子

回路設計から製造と実装まで
ものづくりのコアをカバーします

企業概要

代表者：長谷川 邦治
所在地：〒312-0018
茨城県ひたちなか市笹野町 2-12-2
資本金：4,957.2 万円
従業員数：19 名
設立年月：1990 年 12 月

お問い合わせ

T E L : 029-273-3151
F A X : 029-270-1583
E-mail : info@twa.co.jp
U R L : http://www.twa.co.jp
担当部署・担当者：管理部 遠藤 尚美

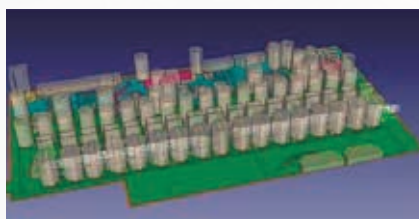


事務所外観



技術分野

- 電気・電子部品製作組立
- ソフトウェア開発
- 設計・開発
- 試験・検査



設計設備



製品例

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- ファブレスであり自社の製造拠点はありますが、ご相談内容とコストや日程、特殊な技術の有無などから、ご協力の製造メーカーの中から選定させていただき、ご要望にお応えするものづくりの提案が可能です。
- オーディオ機器や電子機器、医療機器といった幅広いジャンルにご対応させていただいております。家電製品、産業機械、OA 機器等で基板をより小さくしたい、ノイズ対策をしたいなど高度な要求にもお応え可能です。
- 東和電子はお客様第一、品質、迅速、責任、挑戦を基本理念とし、茨城と東京の2拠点で CR8000DF/CR5000BD をメイン CAD としたプリント基板のパターン設計を業務の中心とし、協力メーカーと連携し製造、部品調達、実装まで行っています。

主要製品

回路設計、基板設計、シミュレーション、基板製作、部品実装、ケーブル ASSY、製品評価

主要取引先

カシオ計算機(株)、ソニー(株)、HOYA (株)、
(株)富士通ゼネラル、(株)エイ・イー・エス 他

取扱材質

認証・認定・資格等

認定：ソニー(株)グリーンパートナー
資格：プリント配線板製造技能士、
第3 種電気主任技術士、第2 種電気工事士、
宇宙用接着工程要員

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

回路設計 / 基板設計 / 宇宙用接着工程

宇宙産業の実績

宇宙事業者への衛星搭載用基板設計
衛星搭載用プリント基板のコーティング作業
衛星搭載用太陽光パネル (SAP) 製造補助

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
電子回路 CAD ソフトウェア	Quadcept Circuit Designer	回路設計、ネットリスト出力	2
プリント基板 CAD ソフトウェア	図研 CR-8000 Design Force	プリント基板同時並行設計、製造データ出力	2
プリント基板 CAD ソフトウェア	図研 CR-5000 Board Designer	プリント基板設計、製造データ出力	11
プリント基板解析ソフトウェア	SIEMENS HyperLynx SI	プリント基板の信号品質解析、タイミング解析	1
プリント基板解析ソフトウェア	NEC PIStream	プリント基板の電源品質解析	1
プリント基板解析ソフトウェア	NEC DIMITASNX	プリント基板の EMI 対策、電源共振解析	1

研削・切削

鍛造・鋳造

加工・プレス

加工・精密機械

機械加工

加工・精密板金

板金・製造加工

樹脂成型

塗装・表面処理

溶接・熱処理

金型・治具

組立

製作・材料開発

ゴム加工

加工・セラミックス

組立・電子部品

ソフトウエア開発

熱解析・ヒータ開発

設計・開発

検査・試験

その他

株式会社戸畑製作所

超軽量かつ環境に優しい
難燃性マグネシウム合金

企業概要

代 表 者：松本 敏治
所 在 地：〒305-0047
茨城県つくば市千現 2-1-6 つくば研究
支援センター B-5
資 本 金：3,500 万円
従業員数：130 名
設立年月：1948 年 2 月

お問い合わせ

T E L：093-471-7789
F A X：093-472-0124
E-mail：tosei@tobata-s.com
U R L：http://www.tobata-s.com
担当部署・担当者：営業部・井上 翔太



casting



技術分野

- 鋳造・鍛造製造
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 熱処理・溶接
- 材料開発・製作
- その他
(デジタルエンジニアリング、拡散接合)



ダイカストマシン



3D プリンタ

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 保有技術：1) 純銅鋳造、2) 機械加工、3) 溶接・製缶、4) 拡散接合、
5) 難燃性マグネシウム合金、6) 試作・評価(デジタルエンジニアリング)

主要製品

- ・純銅部材(熱交換部材)
- ・溶接製缶・拡散接合
- ・マグネシウム合金、インゴット、ビレット、粉末

主要取引先

- ・鉄鋼メーカー
- ・非鉄製錬メーカー
- ・ダイカストメーカー
- ・押出メーカー

取扱材質

- ・純銅
- ・マグネシウム

認証・認定・資格等

- ・地域未来牽引企業

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

- ・難燃性マグネシウム合金
- ・ダイカストマシン
- ・3D プリンタ

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
Mg 溶解炉	抵抗加熱	100kg、200kg、800kg	各 1 台
Mg 溶解炉	誘導加熱	1kg、10kg	各 1 台
ダイカストマシン	UBE マシナリー・UH1650ES-M	1650t	1 台
金属 3D プリンタ	EOS・AMCM M 290-1、M100	1kW、200W	各 1 台
熱処理炉	三共・SBH-600-KPC	-	1 台

切削・
研削

鋳造・
鍛造

プレス
加工

精密機械
加工

機械加工

精密板金
加工

板金・
製缶加工

樹脂成型

塗装・
表面処理

熱処理・
溶接

金型・
治工具

組立

材料開発・
製作

ゴム加工

ガラス・
セラミック
加工

電気・
電子部品
組立

ソフト
ウェア開発

熱解析・
ヒータ開発

設計・
開発

試験・
検査

その他

日東電気株式会社

HAPPY MAKER / QCD の徹底追及



加工ショップ



企業概要

代表者：阿部 太洋
所在地：〒311-3116
茨城県東茨城郡茨城町長岡 3268
資本金：3,000 万円
従業員数：300 名
設立年月：1951 年 6 月

お問い合わせ

T E L : 029-292-1222
F A X : 029-292-0717
E-mail : m.kinase@nittocorp.com
U R L : <https://www.nittocorp.co.jp>
担当部署・担当者：技術営業本部 木名瀬 誠

技術分野

- 切削・研削
 - 精密機械加工
 - 金型・治工具
 - 材料開発・製作
 - 設計・開発
 - その他
 - 鋳造・鍛造製造
 - 樹脂成型
 - 組立
 - 電気・電子部品製作組立
 - 試験・検査
- (FRP 成形・組立、ワイヤーハーネス・フォーミング)



車載用制御基板



ワイヤーハーネス/フォーミング

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- アルミダイキャスト鋳造～加工～組立・検査(一貫生産体制 鋳造機 17 台)
- 電子部品・筐体部品調達から基板実装・筐体組立・電気試験までの一貫生産
- 自社金型設計製造～射出成形～組立までの一貫生産(100t ～ 650t までの成形設備 10 台以上)
- FRP 成形・精密機械加工 グループ内連携の一貫生産

主要製品

アルミダイキャスト自動車部品
モールド成形自動車部品
多方面産業機器電子機器製造

主要取引先

Astemo (株)、東京計器(株)、(株)クボタ、(株)コマツ
住友電気工業(株)、新明和工業(株)
三菱パワー(株)、(株)ユーシン 等

取扱材質

ADC12、ABS、PC、PP、
PBT、PPS、FRP、SCM、
SUS、C6801、
SKB5、FC250 等 他

認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001、
JET 認証
JQA 認証・医療機器製造許可

海外・協力工場

ベトナムダナン工場

宇宙分野で活用できる優位技術

基板設計 / 部品調達 / 実装
ワイヤーハーネス / フォーミング
精密機械加工

宇宙産業の実績

「内閣府事業 衛星安否システム」
「Q-ANPI 情報地上受診 BOX」

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ダイキャスト鋳造マシン	東洋・東芝	200t ～ 900t	17
横型・縦型マシニング	森精機・マザック他	-	40
NC 旋盤・NC ボール盤	森精機・FANAC・マザック	-	25
高速表面実装機	YAMAHA・パナソニック	-	3
射出成型機	三菱・東芝	100 ～ 650t	12

株式会社ヒューマンサポートテクノロジー

画像解析・認識技術で自動化に挑戦

企業概要

代表者：小野 浩二
所在地：〒319-1106
茨城県那珂郡東海村白方 1752-16
シャルム東海店舗 B 号室
資本金：50 万円
従業員数：5 名
設立年月：2014 年 3 月

お問い合わせ

T E L : 090-6111-6992
F A X :
E-mail : ono@hstec.jp
U R L : http://hstec.jp
担当部署・担当者：小野 浩二



動き・検査・計測

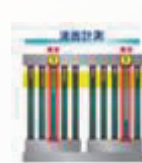


技術分野

■ ソフトウェア開発



検査・計測



画像認識ソフトシステム

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 製品検査 人による目視検査を、カメラと PC で自動化します。
- 計測 可視カメラや LiDAR を使用して対象物のサイズ、距離等を自動計測します。
- 動作分析 人の動きや動物、ロボット等の動きを見える化します。

主要製品

製品検査システム
万引き防止システム

主要取引先

取扱材質

認証・認定・資格等

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

カメラで見て、認識する技術

宇宙産業の実績

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数

切削・
鍛造・
プレス
加工
精密機械
加工
機械加工
精密板金
加工
板金・
樹脂成型
塗装・
表面処理
溶接
熱処理・
金型・
治工具
組立
材料開発・
製作
ゴム加工
ガラス・
セラミック
加工
電気・
電子部品
組立
ソフト
ウエア開発
熱解析・
ヒート開発
設計・
開発
試験・
検査
その他

株式会社藤原製作所

「ものづくりと創造力で社会に貢献」

企業概要

代 表 者：高野 均
所 在 地：〒300-1268
茨城県つくば市中山 225 番地 4
資 本 金：4,914 万円
従業員数：40 名
設立年月：1959 年 10 月

お問い合わせ

T E L：029-840-1251
F A X：029-840-1266
E-mail：h_takano@fujiwara-sc.co.jp
U R L：http://www.fujiwara-sc.co.jp
担当部署・担当者：つくば営業所 高野



ガラス・石英加工機



技術分野

- 精密板金加工
- 樹脂成型
- 熱処理・溶接
- 組立
- ガラス・セラミック加工



製品



製品

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- ガラス・石英製品の火加工・機械加工・研磨加工
- 金属（ステンレス・アルミ・真鍮等）加工
- 樹脂（塩ビ・アクリル等）加工

主要製品

理化学機器
農学関連機器

主要取引先

産業技術総合研究所
農研機構
日本製鉄㈱

取扱材質

ガラス・石英
ステンレス・アルミ等
塩ビ・アクリル等

認証・認定・資格等

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

石英の精密加工

宇宙産業の実績

石英製容器（試料運搬用）
石英板

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
ガラス用旋盤	-	-	3
平面摺盤	-	-	2
ガス炉	-	-	1
マシニングセンター	-	-	1
研磨機	-	-	2

株式会社ベテル

熱伝導率・温度測定・熱解析等熱のことは
ベテルにお任せください

企業概要

代表者：鈴木 潤一
所在地：〒300-0037
茨城県土浦市桜町 4-3-18
(ハドソン研究所)
資本金：4,700 万円
従業員数：100 名
設立年月：1973 年 7 月

お問い合わせ

T E L : 029-825-2620
F A X : 029-307-8451
E-mail : k-hatori@btl-hrd.jp
U R L : <https://hrd-thermal.jp/>
担当部署・担当者：ハドソン研究所 羽鳥

サーモウェーブ
アナライザ



技術分野

- 熱解析・ヒーター開発製造
- 試験・検査



定常法熱伝導率測定装置



繊維配向評価システム

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 熱伝導率測定装置の製造販売（薄膜、微小領域、シート材料、サーマルパッド、グリース等に対応可能）
- 熱伝導率の受託測定に対応、各種温度測定に対応、有限要素法熱シミュレーションに対応
- CFRP の繊維配向評価装置、温度測定設備保有（各種赤外線カメラ、温度センサ、熱流センサ）

主要製品

サーマルマイクロ스코プ（薄膜微小領域）
サーモウェーブアナライザ（板状材料）
定常法熱伝導率測定装置（サーマルパッド等）
繊維配向評価システム（CFRP、CNF、他対応）

取扱材質

測定可能材料：ダイヤモンド、グラファイトシート、金属、セラミックス、サーマルパッド、熱伝導グリース

認証・認定・資格等

ISO9001、14001
JIS R7240（自社主導で開発）

主要取引先

大手材料メーカー
大手電機メーカー
自動車メーカー
大学、研究機関

海外・協力工場

本社石岡
ベトナム工場

宇宙分野で活用できる優位技術

厳しい温度環境である宇宙で不可欠な熱伝導率測定や熱解析のお手伝いをします。総合的に対応可能です。実験などもまとめてお手伝いします。

宇宙産業の実績

複数の宇宙関係の企業や研究機関から宇宙機用材料の熱伝導率測定依頼をいただいております。

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
サーモウェーブアナライザ	ベテル・TA33/35	薄板シートの熱拡散率測定	2
サーマルマイクロ스코プ	ベテル・TM3B	薄膜微小領域の熱浸透率測定	1
定常法熱伝導率測定装置	ベテル・SS-H40	サーマルパッド、グリース	1
繊維配向評価システム	ベテル・TEFOD	CFRP 等の繊維配向評価	1
赤外線カメラ、温度測定器具	各社	各種温度測定	多数

切削・
研削

鍛造・
鋳造

プレス
加工

精密機械
加工

機械加工

精密板金
加工

板金・
製缶加工

樹脂成型

塗装・
表面処理

熱処理・
溶接

金型・
治工具

組立

材料開発・
製作

ゴム加工

ガラス・
加工

セラミックス・
組立

電気・
電子部品

ソフト
ウェア開発

熱解析・
ヒータ開発

設計・
開発

試験・
検査

その他

ペンギンシステム株式会社

オーダーメイド ソフトウェアで世界をよりよく。



企業概要

代 表 者：代表取締役 仁衡 琢磨
所 在 地：〒305-0047
茨城県つくば市千現 2-1-6
つくば研究支援センター CB10
資 本 金：2,500 万円
従業員数：26 名
設立年月：1983 年 3 月

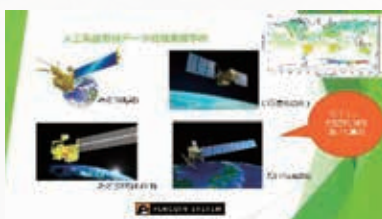
お問い合わせ

T E L：029-846-6671
F A X：029-846-6672
E-mail：customer@penguins.co.jp
U R L：https://www.penguins.co.jp
担当部署・担当者：仁衡 琢磨



技術分野

■ ソフトウェア開発



人工衛星 取得データ処理事例



ロケット燃料噴出動画ノイズ
除去プログラム開発事例

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- 特徴：創業以来 40 年超、研究者・開発者のニーズに応えるオーダーメイド受託によるシステム開発を継続的に行っています。高難度のシステムを作り続けてきたため、高い技術と新規性の高いシステム開発に関するノウハウ集積を有します。
- 技術：特定の OS、プログラム言語に特化せず、お客様の御要望および対象システムの要件に合わせて最適な技術を用いることをモットーとしています。

主要製品

オーダーメイドソフトウェア受託開発
医療向けシステム
産業支援ソフトウェア

主要取引先

<国立研究機関>
農業・食品産業技術総合研究機構
筑波大学、東京大学、産業技術総合研究所
物質・材料研究機構、国立環境研究所

取扱材質

認証・認定・資格等

ISO/IEC 27001 認証取得（登録番号：ISA IS 0345）
プライバシーマーク（JIS Q 15001）取得
（登録番号：第 10823436(08) 号）
医療機器製造業（登録番号：08BZ200080）

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

オーダーメイドによる新規性の高いニーズに応じたソフトウェア開発

宇宙産業の実績

人工衛星取得データ処理システム開発
ロケット燃料噴出動画のノイズ除去フィルタリング
プログラム開発
宇宙利用に向けたビーム照射制御ソフトウェアの製作

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数

研削・
切削

鍛造・
鋳造

プレス
加工

精密機械
加工

機械加工

精密板金
加工

板金・
製缶加工

樹脂成型

塗装・
表面処理

熱処理・
溶接

金型・
治具

組立

材料開発・
製作

ゴム加工

ガラス・
セラミック
加工

電気・
電子部品
組立

ソフト
ウェア開発

熱解析・
ヒータ開発

設計・
開発

試験・
検査

その他

株式会社ユードム

IT 全般をお任せ下さい！

企業概要

代表者：森 淳一
所在地：〒310-0803
茨城県水戸市城南 1-5-11
資本金：9,520 万円
従業員数：406 名（ユードム Gr 計 511 名）
設立年月：1976 年 9 月

お問い合わせ

T E L : 029-227-3061
F A X : 029-225-8143
E-mail : ito@udom.co.jp
U R L : https://www.udom.co.jp/
担当部署・担当者：伊藤 貞良



水戸市民会館 ユードムホール



技術分野

■ ソフトウェア開発



ユードムアリーナ 水戸市

ユードム製 CO₂ Detector

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

- AWS セレクトティアサービスパートナー、AWS パブリックセクターパートナー
Servicenow C&I パートナー、Oracle Netsuite アライアンスパートナー
- 組込 / 制御系ソフトウェア開発 ○業務系ソフトウェア開発
- クラウドコンサルティング ○生成 AI 構築
- センシング機器及び機器側・モニタソフト開発

主要製品

組込 / 制御系、業務系ソフトウェア
CO₂ 測定システム
Socket bebugger（通信試験支援ツール）

主要取引先

(株)日立製作所、Astemo (株)
(株)日立ハイテク、アジア航測(株)
国際航業(株)、伊藤忠テクノソリューションズ(株)
三菱電機ソフトウェア(株)

取扱材質

認証・認定・資格等

ISO9001 (QMS)
ISO27001 (ISMS)
プライバシーマーク (PMS)

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

GIS（地理情報システム）地理空間情報を、可視化、作成、編集、検索、分析するシステムの開発を行っている。

宇宙産業の実績

宇宙ベンチャーにてデジタルツイン開発支援中

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数

研削・

鍛造・

プレス

加工

精密機械

機械加工

加工

精密板金

板金・

製作加工

樹脂成型

塗装・

表面処理

溶接

熱処理・

金型・

治工具

組立

製作

材料開発・

ゴム加工

加工

ガラス・

セラミック

電気・

電子部品

組立

ソフト

開発

熱解析・

ヒータ開発

設計・

開発

試験・

検査

その他

株式会社ヨシダ

Make the impossible possible

企業概要

代 表 者：米川 周佑
所 在 地：〒311-1135
茨城県水戸市六反田町 1279-1
資 本 金：1,500 万円
従業員数：75 名
設立年月：1923 年 4 月

お問い合わせ

T E L：029-297-1005 (代)
F A X：029-297-1008
E-mail：soumu@ysd-k.co.jp
U R L：https://ysd-k.co.jp/
担当部署・担当者：米川 周佑



外観



技術分野

- 切削・研削
- 精密機械加工
- 機械加工
- 板金・製缶加工
- 熱処理・溶接
- 組立
- 設計・開発
- 試験・検査



主力製品と作業風景



門型マシニングセンター

企業の特徴 ※保有技術、品質管理、生産管理など

「株式会社ヨシダ」は、原子力・医療・宇宙など幅広い分野で使用される装置を、設計から製造・組立まで一貫して手掛ける“ものづくり企業”です。

有害物質を安全に扱うための装置『グローブボックス』を日本で初めて量産受注し、50 年以上にわたり原子力業界を中心に採用されています。また、近年では、『グローブボックス』の活用が医療・宇宙分野などへも広がっています。

弊社の強みは、設計から製造、据付工事までを自社で一貫して対応し、少品種少量の完全オーダーメイド生産が可能なおことです。

現在は、グローブボックスの遠隔操作を実現するため、大学やベンチャー企業と連携して遠隔操作ロボットの開発にも取り組んでいます。宇宙分野では、『はやぶさ 2』の試料分析用装置や[GEMPAK プロジェクト]などで実績を重ねています。

熟練技術者の確かな技術と、新しい発想・挑戦心を持つ仲間たちが一体となり、“ヨシダにしかできない技術”を世界へ発信しています。

主要製品

ドラフトチャンバー
グローブボックス、鉄セル、コンクリートセル
遠隔操作ロボット

主要取引先

(株) IHI、三菱重工業(株)
東京電力ホールディングス(株)
(国研) 日本原子力研究開発機構

取扱材質

ステンレス
アルミ
鉄

認証・認定・資格等

ISO9001
ISO14001

海外・協力工場

宇宙分野で活用できる優位技術

密閉、隔離技術
遮へい技術、放射線対策
遠隔操作技術

宇宙産業の実績

あり

主要設備

設備名	メーカー名・型番	能力	台数
門型マシニングセンター	東芝・MPC-3680	3100*8000*1965	1
横中ぐりフライス盤	東芝・BTD-130H.R22	3000*2300*1600	1
縦型 NC 旋盤 (ターニング)	東芝・TUD-20	φ 2500*1850	1
三次元測定機	CRYST-ApexS163012	1600*3000*1200	1
ワイヤ放電加工機	三菱・MP2400	1050*820*305	1

IBARAKI スペース サプライ ネットワーク



<発行元・お問合せ先>

茨城県 産業戦略部 技術振興局 科学技術振興課
特区・宇宙プロジェクト推進室

〒310-8555

茨城県水戸市笠原町 978 番 6

TEL 029-301-2515 FAX 029-301-2498

URL <https://space.pref.ibaraki.jp/>

E-mail kokusaisenryaku@pref.ibaraki.lg.jp

(第3版：2026年1月)